



ЭЛЕКТРОД S-316L.16N

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Спецификация

AWSA5.4 E316L-16

JISZ3221 ES316L-16

EN ISO 3581-A E 19 12 3 L R

Сферы применения

S-316L.16N предназначается для сваривания изделий из коррозионностойкой стали с содержанием 18% Cr, 12% Ni и 2% Mo (химическая переработка нефти, текстильная промышленность и т.п.)

Характеристики при использовании

S-316L.16N представляет собой основно-оксидтитановый электрод, обеспечивающий простоту использования и хорошую свариваемость. Имеет высокую стойкость к межкристаллитной коррозии после сварки.

Указания по использованию

1. Перед использованием прокалите электроды при температуре 350°C в течение 60 минут.
2. Удалите загрязнения (следы масла, грязь и пыль) из разделки.
3. Ширина колебаний при сварке не должна превышать 2,5 диаметров электрода.

Ток

Переменный (AC) или постоянный обратной полярности (DC+)

Упаковка

Упаковка	2,5 кг / 5кг
Картон	2,5 кг × 4 : 10 кг 5 кг × 4 : 20 кг

Условия сварки

Диаметр : 4,0 мм

Сила тока/Напряжение : 140 А/25 В

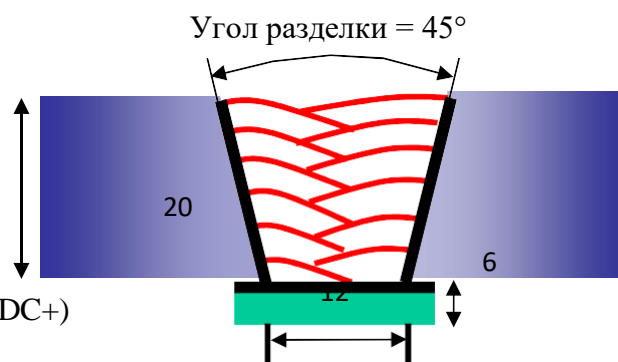
Предв. Подогрев : комн. темп.

Скорость сварки: 13–18 (см/ мин)

Межслойн. темп. : 150± 15°C

Положение: : нижнее

Полярность : пер. (AC) или пост. обр. пол. (DC+)



Подготовка кромок и схема исполнения шва и слоев

Механические свойства наплавленного металла

Обозначение	Испытание на растяжение		Испыт. на ударн. изгиб, с V-образн. надр., Дж		
	Прочн. на растяж. МПа	Отн. удли. (%)	-20 °C	-60 °C	-196 °C
S-316L.16N	557	45,2	50	42	27
AWS A5.4 E316L	≥ 490	≥ 30	Не указано		

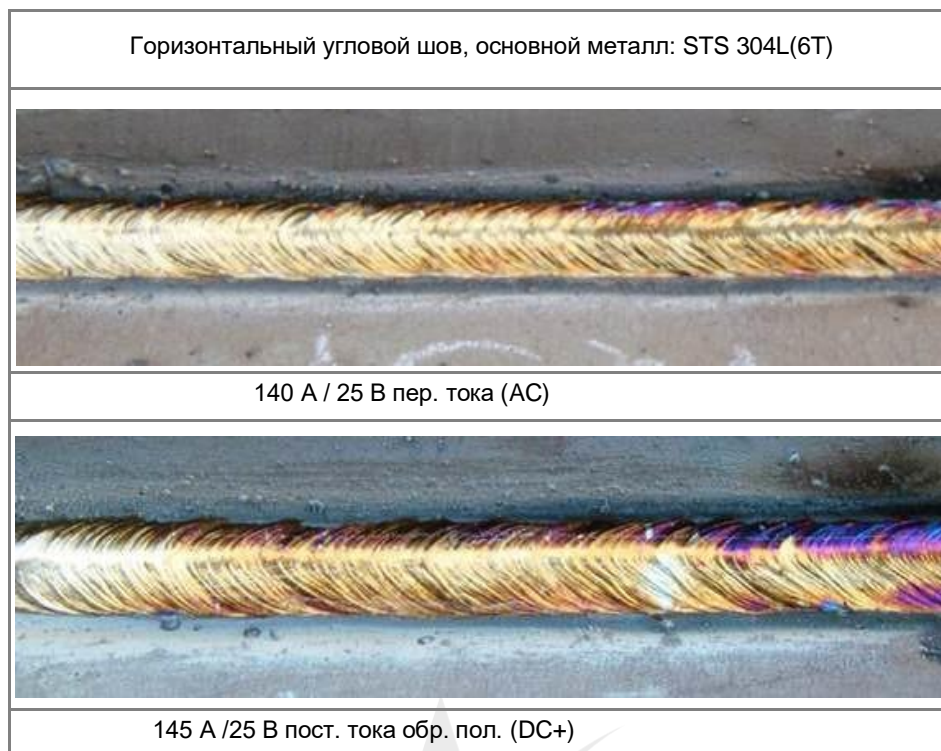
Химический состав наплавленного металла (мас.%)

Обозначение	Химический состав (%)								
	C	Si	M	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
S-316L.16N	0,02	0,75	0,95	0,018	0,012	12,7	18,5	2,7	0,024
AWS A5.4 E316L	≤0,04	≤1,0	0,5~2,5	≤0,04	≤0,03	11,0~14,0	17,0~20,0	2,0~3,0	≤0,75

Содержание δ-феррита

Обозначение	WRC (1992)	FERITSCOPE MP-30 * (FISCHER)
S-316L.16N	6,5	6–8

Внешний вид валика



Классификационные одобрения

	KR	ABS	LR
S-316L.16N	RD316L 2,4-5,0	AWSA5.4 E316L-16 2,4-5,0	316L 2,4-5,0
	BV	DNV	NK
	UP(E316L-16,-20°C) 2,0-5,0	316L 2,4-5,0	KD316L 2,0-5,0
	CWB	TUV	CE
	CSAW48-06E316L-16 2,0-5,0	EN1600E1912 3LR 2,0-5,0	EN1600E19123LR 2,0-5,0
	DB	CCS	
	E19123LR(1.4430) DINEN1600 2.0~5.0	316L 2,0-5,0	