



Электрод S-309L.16

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Спецификация**AWSA5.4 E309L-16****JISZ3221 ES309L-16****EN ISO 3581-A E 12 12 L R****Сферы применения**

S-309L.16 предназначается для сварки разнородных сталей, например, коррозионностойких сталей с углеродистыми сталями или коррозионностойких сталей с низколегированными сталями.

Характеристики при использовании

S-309L.16 – основно-оксидтитановый электрод для сваривания разнородных материалов, напр., коррозионностойких сталей с углеродистыми или низколегированными сталями, а также для сварки на подложке в разделке на плакированной стороне плакированной коррозионностойкой стали.

Указания по использованию

1. Это наиболее эффективный тип электродов. Обеспечьте минимально возможную длину дуги в нижнем положении.
2. Удалите загрязнения (следы масла, грязь и пыль) из разделки.
3. Перед использованием прокалите электроды при температуре 350°C в течение 60 минут.

Ток

Переменный (AC) или постоянный обратной полярности (DC+)

Упаковка

Упаковка	2,5 кг
Картон	2,5 кг × 4 : 10 кг

Условия сварки

Диаметр: 4,0 мм

Сила тока/Напряжение: 140 А/25 В

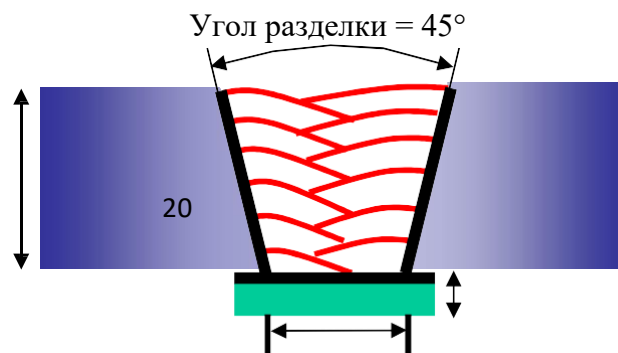
Предв. Подогрев: комн. темп.

Скорость сварки: 13–18 (см/ мин)

Межслойн. темп.: 150± 15°C

Положение: нижнее

Полярность: пер. (AC) или пост. обр. пол. (DC+)



12

6

Подготовка кромок и схема исполнения шва и слоев

Механические свойства наплавленного металла

Обозначение	Испытание на растяжение		Испыт. на ударн. изгиб, с V-образн. -60°C
	Прочн. на растяж. МПа	Отн. удли. (%)	
S-309L.16	563	43,0	42
AWS A5.4 E309L-XX	≥ 520	≥ 30	Не указано

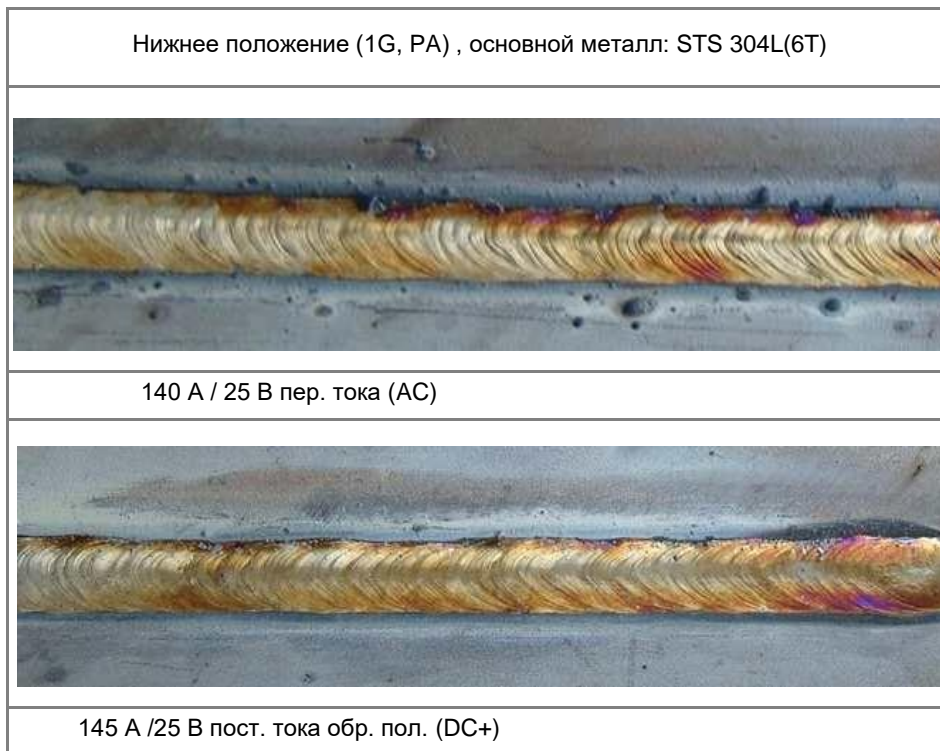
Химический состав наплавленного металла (мас.%)

Обозначение	Химический состав (%)								
	C	Si	M	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
S-309L.16	0,02	0,76	1,21	0,028	0,018	12,7	22,9	0,10	0,09
AWS A5.4 E309L-XX	≤0,04	≤1,0	0,5 ~2.5	≤0,04	≤0,03	12,0 ~14,0	22,0 ~25,0	≤ 0,75	≤ 0,75

Содержание δ-феррита

Обозначение	Диаграмма			FERITSCOPE MP-30 * (FISCHER)
	Шеффлера	Делонга	WRC (1992)	
S-309L.16	12,0	19,0	12,9	15–16

Внешний вид валика



Классификационные одобрения

	KR	ABS	LR
S-309L.16	RD309L 2,0-5,0	AWS A5.4 E309L-16 2,0-5,0	Кор.-ст. / CMn 2,0-5,0
	BV	DNV	GL
	UP(E309L-16) 2,0-5,0	309L 2,0-5,0	4332 2,0-5,0
	NK	CWB	TUV
	KD309L 2,0-5,0	CSAW48-06 E309L-16 2,0-5,0	EN1600 E2312LR 2,0-5,0
	CE	DB	CCS
	EN1600E2312LR 2,0-5,0	E1212LR(1.4332) DINEN1600 2.0~5.0	309L 2,0-5,0