



ЭЛЕКТРОД S-308L.16N

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Спецификация

AWSA5.4 E308L-16

JISZ3221 ES308L-16

EN ISO 3581-A E 19 9 L R

Сферы применения

S-308L.16N предназначается для сваривания изделий из коррозионностойкой стали с содержанием 18% Cr и 8% Ni. (химическая переработка нефти, текстильная промышленность и т.п.)

Характеристики при использовании

S-308L.16N представляет собой основно-оксидтитановый электрод для сварки сталей 18%Cr и 8% Ni с очень низким содержанием углерода, обладающий отличными эксплуатационными характеристиками.

Его высокая эффективность обеспечивается высокой скоростью оплавления и осаждения благодаря возможности использования сравнительно высоких токов.

Указания по использованию

1. Это наиболее эффективный тип электродов. Обеспечьте минимально возможную длину дуги в нижнем положении.
2. Удалите загрязнения (следы масла, грязь и пыль) из разделки.
3. Перед использованием прокалите электроды при температуре 350°C в течение 60 минут.

Ток

Переменный (AC) или постоянный обратной полярности (DC+)

Упаковка

Упаковка	2,5 кг
Картон	2,5 кг × 4 : 10 кг

Условия сварки

Диаметр : 4,0 мм

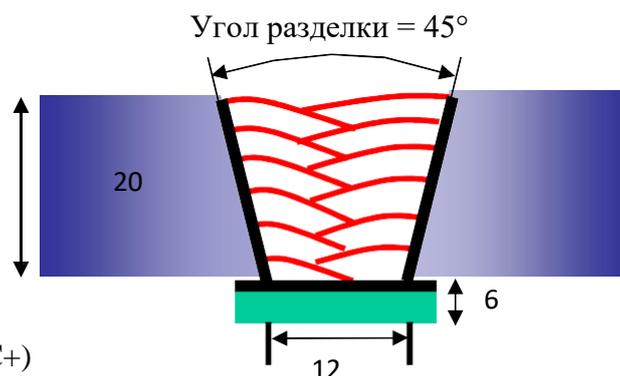
Сила тока/Напряжение : 140 А/25 В

Предв. Подогрев : комн. темп.

Межслойн. темп. : 150± 15°C

Положение: : нижнее

Полярность : пер. (AC) или пост. обр. пол. (DC+)



Подготовка кромок и схема исполнения шва и слоев

Механические свойства наплавленного металла

Обозначение	Испытание на растяжение		Испытание на ударный изгиб, с V-образн. надр., Дж
	Прочность на растяжение, МПа	Отн. удли. (%)	
S-308L.16N	561	44,0	-60°C 43
AWS A5.4 E308L-XX	≥ 520	≥ 35	Не указано

Химический состав наплавленного металла (мас.%)

Обозначение	Химический состав (%)								
	C	Si	M	P	S	Ni	C	Mo	Cu
S-308L.16N	0,02	0,67	0,87	0,028	0,018	10,0	19,2	0,14	0,12
AWS A5.4 E308L-XX	≤0,04	≤1,0	0,5~ 2,5	≤0,04	≤0,03	9,0 ~11.0	18,0 ~21.0	≤0,75	≤0,75

Содержание δ-феррита

Обозначение	Диаграмма			FERITSCOPE MP-30 * (FISCHER)
	Шеффлера	Делонга	WRC (1992)	
S-308L.16N	10,6	9,3	6,6	5-6

Внешний вид валика

Нижнее положение (1G, PA) , основной металл: STS 304L(6T)	
	
140 А / 25 В пер. тока (AC)	
	
145 А / 25 В пост. тока обр. пол. (DC+)	

Классификационные одобрения

	KR	ABS	LR
S-308L.16N	RD308L 2,4-5,0	AWSA5.4E308L-16 2,4-5,0	304L 2,4-5,0
	BV	DNV	NK
	308L 2,0-5,0	308L 2,4-5,0	KD308L 2,4-5,0
	CWB	TUV	CE
	CSAW48-06E308L-16 2,0-5,0	EN1600E199LR 2,0-5,0	EN1600E199LR 2,0-5,0
	DB	CCS	
	E199LR(1.4316) DINEN1600 2.0~5.0	304L 2,0-5,0	