



ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ T-316LSi

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Описание и область применения

- Дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (GTAW) низкоуглеродистой аустенитной нержавеющей стали (18%Cr - 12%Ni – 2%Mo).
- Широкий спектр применения на нефтехимических заводах и атомных электростанциях.
- Превосходные механические свойства и высокая ударная вязкость при низких температурах.
- Вылет вольфрамового электрода от конца горелки, как правило, должен составлять 4–6 мм.

Классификация

AWS A5.9	: ER316LSi	EN ISO 14343-A	: W 19 12 3 L Si
JIS Z 3321	: YS316LSi	EN ISO 14343-B	: SS 316LSi

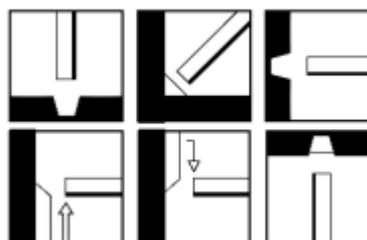
Стандартный химический состав проволоки, (%)

	C	Si	Mn	Ni	Cr	Mo
AWS ER316LSi	0,03	0,65–1,00	1,0–2,5	11,0–14,0	18,0–20,0	
EN ISO 14343-A	0,03	0,65–1,2	1,0–2,5	11,0–14,0	18,0–20,0	2,5–3,0
EN ISO 14343-B	0,03	0,65–1,00	1,0–2,5	11,0–14,0	18,0–20,0	2,0–3,0
T-316LSi	0,01	0,87	1,55	11,57	18,58	2,54

Защитный газ

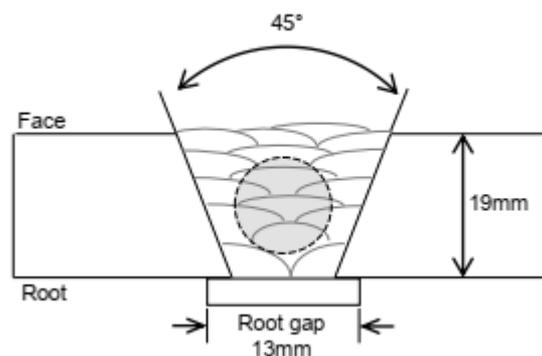
100 % Ar (15–25 л/мин)

Положения сварки



Испытательный образец из наплавленного металла

Основной металл	STS 304L
Диаметр прутка	2,4 мм
Ток/напряжение	230 А / 14–15 В
Вылет электрода	20мм
Скорость сварки	9,6–14,4 см/мин
Положение сварки	РА / 1G



Типовые механические свойства наплавленного металла

	Защитный газ	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Удлинение (%)	Работа удара (Дж) (Дж при темп.)
AWS ER316LSi	-	-	≥ 490	≥ 30	-
EN ISO 14343	-	≥ 320	≥ 510	≥ 25	-
T-316LSi	Ar 100%	494	647	44	154 при 0°C 78 при -196°C

Стандартные рабочие процедуры

Диаметр (мм)	Ток (А)	Напряжение (В)
0,9, 1,0	50–80	10–12
1,2	70–120	10–12
1,6	90–170	11–16
2,4	100–200	13–20
3,2	120–250	13–22

* Полярность: прямая (DC -)

Упаковка



Размер и вес

Диаметр (мм)	0,9, 1,0, 1,14, 1,2, 1,6, 2,0, 2,4, 3,2, 4,0, 4,8
Вес (кг)	4,5 (10 фунтов), 5
Длина (мм)	914 (36 дюймов), 1000
Упаковка	Бумажный мешок или пластиковое ведро

Одобрения

CE	JIS
----	-----

Обращение и хранение

- Во избежание опрокидывания во время транспортировки не ускоряйте и не тормозите транспортные средства с проволокой.
- Используйте проволоку в течение двух недель после распаковки.
- Если проволока не будет использоваться более двух недель, упакуйте ее и храните отдельно во избежание контакта с воздухом.
- Не снимайте упаковку с проволоки во время хранения во избежание контакта с воздухом. Во избежание повреждения упаковки и образования конденсата храните проволоку при относительной влажности менее 50 %.