



**ПРУТОК СВАРОЧНЫЙ ИЗ НИКЕЛЕВОГО СПЛАВА
KW-T625**

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Описание и область применения

- Пруток из никелевого сплава для дуговой сварки неплавящимся электродом (TIG) (Inconel 625, Incoloy 825).
- Можно использовать для наплавки стали с 9 % никеля или разнородной сварки между нержавеющей сталью и сплавами типа Inconel.
- Металл шва отличается высокой прочностью и высокой коррозионной стойкостью в широком диапазоне температур.

Классификация

• AWS A5.14	: ERNiCrMo-3	• EN ISO 18274	: S Ni 6625
• KS B 18274	: S Ni 6625		(NiCr22Mo9Nb)
• JIS Z 3334	: S Ni 6625		

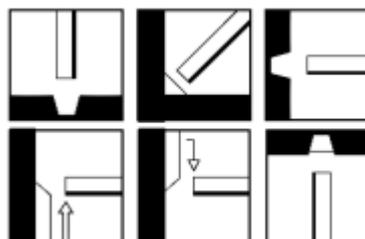
Стандартный химический состав проволоки (%)

	C (углерод)	Fe (железо)	Ni (никель)	Cr (хром)	Nb (ниобий)	Mo (молибден)
AWS ERNiCrMo3	≤ 0,10	≤ 5,0	Мин. 58,0	20,0–23,0	3,15–4,15	8,0–10,0
EN ISO S Ni 6625	≤ 0,10	≤ 5,0	Мин. 58,0	20,0–23,0	3,0–4,2	8,0–10,0
KW-T625	0,02	0,37	64,2	22,3	3,6	8,9

Защитный газ

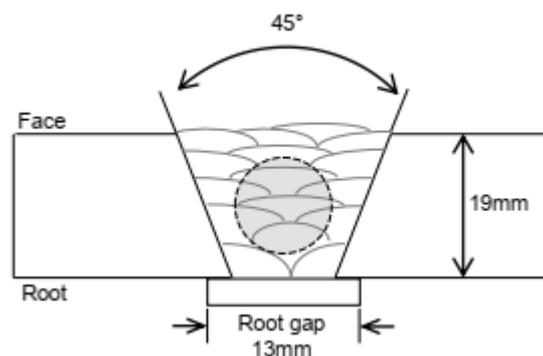
Ar 99,99 % (15–25 л/мин)

Положения сварки



Испытательный образец из наплавленного металла

Основной металл	STS 285 Наплавлено проволокой
Диаметр прутка	2,4мм
Ток/напряжение	230 А / 14 В
Межваликовая температура	< 150 °C
Скорость сварки	9,6–14,4 см/мин
Положение сварки	РА / 1G



Типовые механические свойства наплавленного металла

	Защитный газ	Послесварочная термообработка	Предел текучести (МПа)	Предел прочности (МПа)	Удлинение (%)	Работа удара (Дж при темп.)
AWS ERNiCrMo-3	-	-	-	≥ 760	-	-
EN ISO S Ni 6625	-	-	-	≥ 760	-	-
KW-T625	Ar 99,99 %	Дуговая сварка	520	770	41	185 при 0°C 145 при -196°C

Рекомендуемые режимы сварки

Диаметр (мм)	Ток (А)	Напряжение (В)
0,9, 1,0	50–80	10–12
1,2	70–120	10–12
1,6	90–170	11–16
2,4	100–250	13–22
3,2	150–300	13–25

* Полярность: прямая (DC -)

Упаковка



Размер и вес

Диаметр (мм)	0,9, 1,0, 1,14, 1,2, 1,6, 2,0, 2,4, 3,2, 4,0, 4,8
Вес (кг)	4,5 (10 фунтов), 5
Длина (мм)	914 (36 дюймов), 1000
Упаковка	Картонная упаковка или пластиковый пенал

Одобрения

ABS	BV	DNV	LR	KR	NK	CE
-----	----	-----	----	----	----	----

Обращение и хранение

- Во избежание опрокидывания во время транспортировки не ускоряйте и не тормозите транспортные средства с проволокой.
- Используйте проволоку в течение двух недель после распаковки.
- Если проволока не будет использоваться более двух недель, упакуйте ее и храните отдельно во избежание контакта с воздухом.
- Не снимайте упаковку с проволоки во время хранения во избежание контакта с воздухом. Во избежание повреждения упаковки и образования конденсата храните проволоку при относительной влажности менее 50 %.