



Проволока К-81ТК2М

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Классификация

EN ISO 17632-A:2015	:T50 6 1.5Ni P M21 1 H5	AWS A5.29-20110	:E81T1-K2M
EN ISO 17632-B:2015	:T55 6 T1-1M21 A-N3-U H5	AWS A5.36-2016	:E81T1-M21A8-K2
JIS Z 33 13-2009	:T55 6 T1-1M A-N3-U H5	KS D 7104-2012	:YFL-A506R

Описание

Предназначена для сварки высокопрочной стали давлением 560 МПа при эксплуатации при низких температурах ниже -60С.

Области применения : морские сооружения, перевозчики СПГ и сжиженного нефтяного газа, а также резервуары для хранения.

Проволока представляет собой металлический тип порошковой проволоки для сварки во всех положениях.

Металл сварного шва содержит около 1,5% Ni, что обеспечивает хорошую ударопрочность при низких температурах до -60С.

Отличается хорошей устойчивостью к пористости и легким удалением шлака, а скорость осаждения выше, чем у титанового типа.

Режимы сварки



Полярность и защитный газ

Смесь : Ar+20%CO₂ (15 ~25)

Химический состав наплавленного металла (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.03	0.43	1.45	0.012	0.009	1.50

Механический состав наплавленного металла

	Предел текучести	Предел прочности	Относительное удлинение	Работа удара		Замечание
				-30С	-60С	
AWS A5.29	Мин. 470	550~ 690	Мин. 19	≥27		
EN ISO 17632-B	Мин. 460	550 ~740	Мин. 17		≥47	
Пример	550	640	25	120	95	Смесь

Использование и условия сварки

Чтобы предотвратить растрескивание при низких температурах, предварительно разогрейте и поддерживайте температуру между слоями на уровне 100С

Упаковка

Диаметр, мм	1.2, 1.4, 1.6
Катушка, мм	5, 12.5, 15, 20
Пакет, кг	100 ~ 300