



ПОРОШКОВАЯ ПРОВОЛОКА К-316LT

ВАШ НАДЕЖНЫЙ ПАРТНЕР В МИРЕ СВАРКИ

Описание и область применения

Проволока К-316LT предназначена для дуговой сварки порошковой проволокой в активном газе (MAG) нержавеющей стали (18 % хрома, 12 % никеля, 2 % молибдена). За счет низкого содержания углерода проволока устойчива к большинству видов коррозии металла сварного шва (AISI 316L, 316Ti).

К-316LT — это рутиловая порошковая проволока для всепозиционной сварки. В аустенитных структурах металла шва содержится оптимальное количество феррита, за счет чего обеспечивается превосходная свариваемость без образования трещин.

Отличительными особенностями проволоки являются самоотделяющийся шлак, мелкокапельный перенос металла дугой, превосходная свариваемость и повышенная устойчивость к ползучести при высоких температурах.

Классификация

AWS A5.22	E316LT1-1/4	JIS Z3323	TS316L-FB1
EN 17633-B	TS316L-FB1	KS D3612	YF316LC

Одобрения

Защитный газ	ABS	BL	DNV	LR	GL	PMPC	NK
CO ₂	E316LT1-1	UP	316LMS	316L S	4435S	A-6	KW316LG

Прочие: НАКС, ССС, СWВ, TUV, CE, JIS

Стандартный (типичный) химический состав наплавленного металла (%)

100 % CO₂

C	Si	Mn	P	S
0,030	0,60	1,15	0,022	0,009
Cr	Ni	Mo	V	Cu
19,5	12,7	2,4	0,04	0,03

**Стандартные (типичные) механические свойства
наплавленного металла**

100 % CO₂

Предел прочности	Неразрушающий контроль	Работа удара, Шарпи (Дж) -60 °С	Ферритное число
580 Н/мм ²			
Предел текучести	ASTM E142 Уровень 2-2T	-	
440 Н/мм ²	ХОРОШО	50,0	8
Удлинение (%)			
38			

Внешний вид валика и рекомендуемые параметры сварки

<p>Вертикальный «снизу-вверх» (3F)</p> 	<p>Горизонтальный угловой шов (2F)</p> 		
	<p>Рекомендуемые режимы сварки</p>		
	Диаметр	1,2мм	1,6 мм
	2F (PB)	120–240 А	140–280 А
	3F (PF)	140–200 А	160–220 А